



Deze flyer bespreekt een incident dat plaatsvindt tijdens een saneringsproject. Bij het incident ontstaat vrije gasuitstroom vanwege het niet goed functioneren van blazen. De drukloosheid wordt na het plaatsen hiervan niet goed gecontroleerd.

Wat is er gebeurd?

Voor een sanering zijn er blazen gezet in een gietijzeren hoofdleiding. Tijdens het zetten van de blazen blijft de netdruk op het gewenste niveau. De blazenwacht blijft de netdruk en de druk in blaas controleren en de monteurs gaan aan de slag om de hoofdleiding te knippen.

Vlak voor het knippen vraagt de ploegleider aan de blazenwacht: "Is de druk van de blaas nog aanwezig?" De blazenwacht antwoordt hierop: "Jazeker, de druk in de blaas is nog steeds 1,5 bar. Ook de andere twee blazen staan nog op druk."

Als een monteur in de buis knipt, ontstaat er direct vrije gasuitstroom. De monteur probeert deze uitstroom te stoppen door de geknipte leiding met tape af te plakken. Zijn gassignaleringsmeter gaat onder tussen af. Het afplakken gaat moeizaam door het aanwezige zand, maar de gasuitstroom blijft deels aanwezig. Inmiddels gaat ook de gasdetectie op de rand van de put af.

Hoe kon dit gebeuren?

De monteurs zijn al twee weken in de wijk aan het werk met het saneren van gietijzeren leidingen. De planning loopt goed; ze liggen op schema. Aan het einde van een straat wordt een oude gietijzeren leiding geheel vrij gegraven, zodat het oude T-stuk in de volgende straat gesaneerd kan worden.

De blazen worden gezet en de netdruk wordt gemeten. Nadat het leidingdeel is ingesloten door de blazen gaan de monteurs aan het werk en knippen de buis. Nadat de gasuitstroom afgeplakt is en de situatie enigszins onder controle is, onderzoeken de monteurs waar de gasdruk vandaan komt. Door wat extra blazen te zetten en zo de gasbuis te sectioneren, kunnen ze op het ontluchtingskraantje meten of de druk tussen de blazen minder wordt.

Nu wordt er pas een nuldrukmeting en controle drukopbouw uitgevoerd. Door dit te doen ontdekken ze de oorzaak van de gasuitstroom: een blaas die niet goed afsluit. Nadat dit deel van de buis verwijderd is, wordt duidelijk wat het probleem was. Er zat afval en vuil in de buis waardoor de blaas de leiding niet kon afsluiten (zie foto).



Foto: afval en vuil in gietijzeren buis

Aandachtspunten en maatregelen

Werk jij aan een saneringsproject? Let dan op de volgende aandachtspunten:

- Zorg altijd dat je zeker weet dat blazen goed functioneren. Werk niet op aannames.
- Overtuig jezelf ervan dat de leiding die je gaat verwijderen drukloos is en er geen nieuwe drukopbouw plaatsvindt.
- Voer na het plaatsen van blazen altijd een nuldrukmeting en controle drukopbouw uit.
- Wees je ervan bewust dat een blaas kan functioneren, maar omstandigheden ervoor kunnen zorgen dat hij niet goed afsluit. Een buis is bijvoorbeeld niet altijd rond. Vooral langs naden kan afval en vuil in een buis aanwezig zijn.
- Bij het besproken incident ging de gassignaleringsmeter af. Dit betekent dat er sprake was van een hoge gasconcentratie en verstikkings- en explosiegevaar. De werkplek moet dan direct worden verlaten. Probeer een gaslek nooit provisorisch met te repareren, zoals met tape!
- Afhankelijk van de werkzaamheden kan het zo zijn dat de leiding ook gasloos gemaakt moet worden.

Reflectie- en discussievragen

- Heb je wel eens een leiding geknipt waar nog gasdruk aanwezig was? Wat zijn de risico's?
- Wat jij je bewust van de aanwezigheid van vuil en afval in gasleidingen?
- Wat doe je als je merkt dat er de druk in een gasleiding toeneemt na het zetten van blazen?

VWI die toepassing is:

G20 - LD-leidingen veilig in en uit bedrijf nemen en/of buiten bedrijf stellen

Vragen over deze flyer of gasincidenten? Mail naar werkgroep@gasincidenten.nl